

Ferronnerie Chilla

Ferronnerie d'Art

dans les Hautes-Pyrénées

[Retour au site de la Ferronnerie Chilla](#)

Formation de soudure au TIG



Formation TIG AC/DC, manuel, automatisé et robotisé.
Formation en inter-entreprise.

Sur tous types de générateurs, démonstration, mise au point, expertise, ...
sur tous types de matériaux.

Programme de formation soudure TIG suivant besoins :

- * La métallurgie de base du soudage : les différentes nuances des matériaux soudables, le cordon de soudure, la Z.A.T
- * Le principe de base du procédé : le fonctionnement, le matériel, ...
- * Les sources de courant : Courant Continu ou courant alternatif ?
- * Choix des paramètres électriques : réglages de l'intensité, rôle de la tension, le retour de courant...
- * Installation d'une source de courant TIG AC/DC : choix du gaz, choix des électrodes, choix du métal d'apport,...

Le soudage TIG automatisé et robotisé (sur site client)

- Optimisation des paramètres de soudage
- Aide à la mise en œuvre

Le contrôle visuel des soudures :

- La cause des défauts
- les remèdes...

Les règles de sécurité.

L'assurance qualité en soudage : le cahier de soudage.

- Aide à la rédaction des descriptifs de modes opératoires de soudage (DMOS)
- Principe de base, interprétation, choix des paramètres types

Formation de soudure au MIG MAG



MIG MAG, MIG MAG Pulsé, Fil plein (135), fil fourré (136, 138).
Formation en inter-entreprise

Sur tous types de générateurs, démonstration, mise au point, expertise, ...
sur tous types de matériaux.

Programme de formation soudure MIG MAG suivant besoins :

- * La métallurgie de base du soudage : les différentes nuances des matériaux soudables, le cordon de soudure, la Z.A.T
- * Le principe de base du procédé : le fonctionnement, le matériel, ...
- * Les sources de courant : traditionnel, synergique, Pulsé, Pulsé synergique, ...
- * Choix des paramètres électriques : réglages de l'intensité, rôle de la tension, vitesse d'avance du fil, ...
- * Installation d'une source de courant MIG MAG : choix du gaz, choix du métal d'apport, le dévidoir, ...

Le soudage MIG MAG automatisé et robotisé (sur site client)

- Optimisation des paramètres de soudage
- Aide à la mise en œuvre

Le contrôle visuel des soudures :

- La cause des défauts
- les remèdes...

Les règles de sécurité.

L'assurance qualité en soudage : le cahier de soudage.

- Aide à la rédaction des descriptifs de modes opératoires de soudage (DMOS)

Formation de soudure à l'ARC



Procédé 111.

Formation en inter-entreprise.

Sur tous types de générateurs, démonstration, mise au point, expertise, ...
sur tous types de matériaux...

Programme de formation soudure à l'ARC suivant besoins :

- * La métallurgie de base du soudage : les différentes nuances des matériaux soudables, le cordon de soudure, la Z.A.T.
- * Le principe de base du procédé : le fonctionnement, le matériel...
- * Les sources de courant : courant continu, courant alternatif, les onduleurs, ...
- * Choix des paramètres électriques : réglages de l'intensité, rôle de la tension, le retour de courant, ...

Le soudage ARC : le choix des électrodes.

- Rutiles
- Basiques, ...

La mise en pratique sur tôles et tubes en toutes positions.

Le contrôle visuel des soudures :

- La cause des défauts.
- les remèdes, ...

Les règles de sécurité.

L'assurance qualité en soudage : le cahier de soudage.

- Aide à la rédaction des descriptifs de modes opératoires de soudage (DMOS).